

ANA Print

castable 3D-resin

Beschreibung:

ANA Print Castable ist ein flüssiges Harz für 3D-Drucker zur Herstellung von Gussformen. Das Material eignet sich für SLA- oder DLP-Drucker und weist eine dünnflüssige Konsistenz auf, sodass der Drucker kein Heizelement benötigt.

ANA Print Castable gibt Details sehr genau wieder und weist eine hohe Biegefestigkeit auf, welche die weitere Arbeit des Technikers erleichtert. Die Druckgenauigkeit kann in der Z-Achse zwischen den Werten 25 µ, 50 µ und 100 µ variiert werden.

Der Drucker sollte über eine Laser-Wellenlänge von 385-405 nm verfügen. Eine Nachhärtung ist nicht erforderlich, da das Material verbrannt wird. Das Material verbrennt vollständig und rückstandslos.

Eigenschaften:

- Geeignet für SLA oder DLP 3D-Drucker
- DLP: getestet Asiga Max UV385
- SLA: getestet mit Formlabs-Drucker Form 2
- Sehr gute dünnflüssige Konsistenz
- Laser-Härtung bei Wellenlänge 385-405 nm
- Elektrisch nicht leitfähig
- Verbrennt rückstandslos

Vorteile:

- Sehr gute Wiedergabe feinsten Details
- Formstabil
- Vollständiges Ausbrennen
- Keine Geruchsentwicklung

Indikation:

- Zur Herstellung von Gussformen.



Made in Germany

ANA Print

castable 3D-resin

Physikalische Daten:

Genauigkeit: Minimum XY: 50 μ ; Minimum Z: wahlweise 25 μ , 50 μ , 100 μ
Verbrennungstemperatur: 450 °C für 30 Min., dann kurz 560 °C

Lagerbedingungen: trocken und lichtgeschützt bei 0 - 22 °C

Haltbarkeit: 3 Jahre

Verkaufseinheiten:

Art. Nr.	Artikelbeschreibung
1602000	ANA Print Castable SLA, blau-violett, 1000g
1612000	ANA Print Castable DLP, blau-violett, 1000g



Made in Germany